

La donnée au cœur de l'industrie de demain

Si certains métiers comme la finance ou le commerce ont utilisé le traitement automatisé de données depuis très longtemps, l'industrie est parfois restée sur des modèles plus traditionnels. Mais la tendance de la digitalisation est bien là, pour accroître la rentabilité des entreprises et réduire leur impact sur l'environnement.

Le monde des solutions autour de la donnée industrielle est resté très cloisonné ces trente dernières années, avec des solutions pour historiser les données, pour les visualiser, d'autres pour faire de l'analyse statistique. Dans les années 2010 on a vu apparaître de nouvelles approches plus globales de la donnée industrielle qui sont venues bousculer les habitudes, au gré de nouveaux apports technologiques. Depuis 5 ans, cette tendance s'est accélérée. A présent, la donnée est reconnue comme un levier d'amélioration de la performance de l'usine et les industriels savent que la transformation digitale de leur outil constitue à court terme, une nécessité. Parfois, les industriels, avec leur culture du 'do it yourself' ont eu tendance à tenter d'élaborer des produits 'maison'. Mais globalement, la prise de conscience a permis l'émergence de solutions de plus en plus performantes qui ne nécessitent pas de développements internes longs et conçues par des professionnels du digital. La généralisation de l'utilisation du Cloud computing et l'attrait du 'Software as a Service' offrent également une souplesse d'utilisation incomparable par rapport aux solutions hébergées en interne. Ainsi, il ne s'agit aujourd'hui moins de parler technologie que de trouver le chemin de l'optimisation des outils industriels : et c'est justement ici que le traitement des données apporte une véritable valeur ajoutée.



Une solution unique et performante pour l'industrie de procédé

Optimistik, éditeur de logiciels dédiés à l'industrie, aide les entreprises, à collecter des données et à simplifier leur utilisation. Sa solution a été mise au point pour l'industrie de procédé, c'est-à-dire notamment la chimie, la pharmacie, l'agroalimentaire, l'industrie des matériaux. « Nous nous adressons à environ 1000 sites industriels français qui sont de grosses PMI, des ETI ou des sites industriels de grands groupes » explique Mathieu Cura, Cofondateur et Président d'Optimistik. « Notre solution logicielle est distribuée par des partenaires prescripteurs, qui sont à même d'accompagner les sites industriels et d'animer les équipes autour de la donnée ».

La performance industrielle est possible à condition de traiter de manière globale et

Les infos clés d'Optimistik

- **2015** : Création d'Optimistik pour simplifier et démocratiser l'usage de la donnée dans l'usine et la rendre plus performante
- **2016** : Première version commerciale de la solution d'analyse de données industrielles OIAalytics
- **2017** : Déploiement chez les premiers clients industriels
- **2018** : Rapprochement puis fusion avec la société factoryThings
- **Effectifs** : 19 personnes
- **Organisation** : Siège social basé à Chambéry en Savoie, un bureau sur Paris et un bureau sur Solaize (sud de Lyon) sur la plateforme collaborative d'innovation Chimie Environnement Axel'One.
- **Récompense** : Trophée de la Digitalisation Initiative Chimie (Interchimie-GIFIC, magazine InfoChimie) gagné avec Eramet Ideas pour un projet de digitalisation de leurs pilotes industriels sur le centre de R&D de Trappes.

coordonnée trois piliers : la culture de la performance avec l'accompagnement au changement nécessaire, la méthode : avec l'organisation, la formation et les processus adaptés et les outils. C'est sur ce dernier 'pilier' qu'intervient Optimistik pour la digitalisation de l'usine. « C'est pour cela que nous nous focalisons sur l'édition de nos solutions et travaillons avec des partenaires pour les intégrer, les déployer et accompagner nos clients sur les deux autres piliers ».

OIAalytics d'Optimistik : une solution complète et paramétrable

Elle propose une approche métier et verticale de la donnée spécialisée pour l'industrie de procédés. « Nous partons de la collecte de la donnée, son stockage, son traitement, jusqu'à son usage par les équipes pour qu'elles puissent activer concrètement les leviers de la performance sur le terrain. Ce positionnement vertical sur un segment d'activité spécifique permet d'offrir à nos clients une solution adaptée à leurs besoins qui se déploie rapidement en étant entièrement configurable ». Ainsi, contrairement aux logiciels classiques, OIAalytics ne nécessite pas de développement spécifique mais seulement une configuration qui va de deux à six mois au maximum selon la complexité des lignes de production et des données attendues. « Nous mesurons tous les paramètres sur la ligne de production ou dans son environnement : mesure des températures, mesures chimiques, données issues des laboratoires qualité ; toutes les données qui peuvent être traitées pour améliorer les performances. Parallèlement, nous récupérons les éléments d'analyse de la qualité, les données des opérateurs et même des données financières à l'instar des coûts des matières premières ».

Cette solution offre une traçabilité complète de la fabrication des produits et sa généalogie, de la matière au produit fini. Les données sont récupérées dès qu'un événement se produit et une alarme peut être mise en place pour permettre aux équipes de prendre de bonnes décisions dans les meilleurs délais. Mais surtout, OIAalytics permet d'activer des leviers de la performance industrielle (productivité, consommation matière, énergie, qualité...), d'accélérer le processus de digitalisation de l'outil industriel en faisant gagner les temps de collecte, compilation et reporting des données aux équipes et de focaliser leurs ressources sur leur métier et leur performance.

Et l'accueil est favorable ! Optimistik consolide son développement en France, mais accompagne déjà ses clients sur leurs sites à l'étranger et compte lancer son déploiement commercial Europe en 2021. « En parallèle, nous poursuivons le développement de nos solutions pour répondre à un champ plus large d'enjeux de nos clients comme la mise en œuvre de modèles prédictifs ».